

Captair 822B Smart & Midcap

Chemikalienschränke ohne Abluftleitung mit Filtersystem

Ein noch sichererer Schutz

- Exklusive Erlab-Filtrationstechnologie
- Filtrationsleistung geprüft gemäss der Norm AFNOR NFX 15 211
- Sichere Aufbewahrung durch Verschluss
- Sensoren für die Detektion des Filtrationsfehlers (Lösemittel, Säuren oder Formaldehyd)*
- Erlab Safety Program: Begleitet Sie bei der Auswahl für eine sichere Aufbewahrung Ihrer Produkte
- Ein verbundenes Gerät ermöglicht Sicherheitsalarme und Verwendungsberichte zu erhalten*

Eine einfachere Nutzung

Die Pulsationen, leuchtend sowie akustisch, erlauben in Echtzeit über folgende Betriebszustände informiert zu sein*:

- Zu lange Türöffnung
- Filtrationsfehleralarm des Hauptfilters
- Fehlfunktion der Ventilation

Flexibilität

- Zwei Einrichtungen möglich:
Zwei Ablageflächen mit Schiebetüren
Eine Ablagefläche mit Schublade
- Einfacher und schneller Standortwechsel

Einsparungen

- Keine Kosten für einen Anschluss an die Belüftung des Gebäudes
- Jährliche Energiekosten < 35 €
- Geringe Kosten vom Ersatzfilter

Umwelt

- Hält die chemischen Schadstoffe an der Quelle zurück

* Nicht verfügbar bei Captair 822B Midcap



Bestehen Sie auf die beste Filtrationstechnologie



Eine leistungsstarke Kommunikationsschnittstelle durch Licht



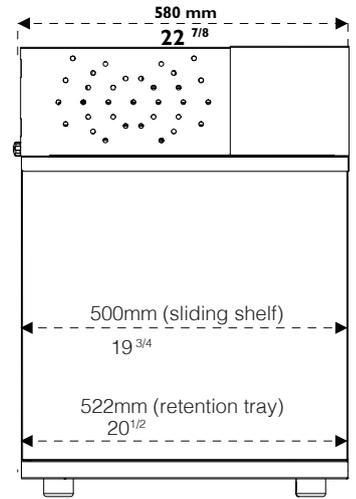
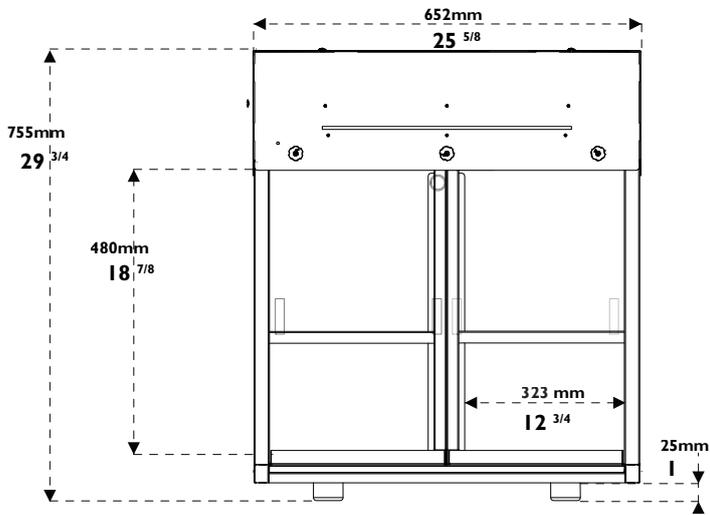
Durch die Vernetzung Ihres Gerätes, können Sie dieses über unsere mobilen Lösungen beobachten



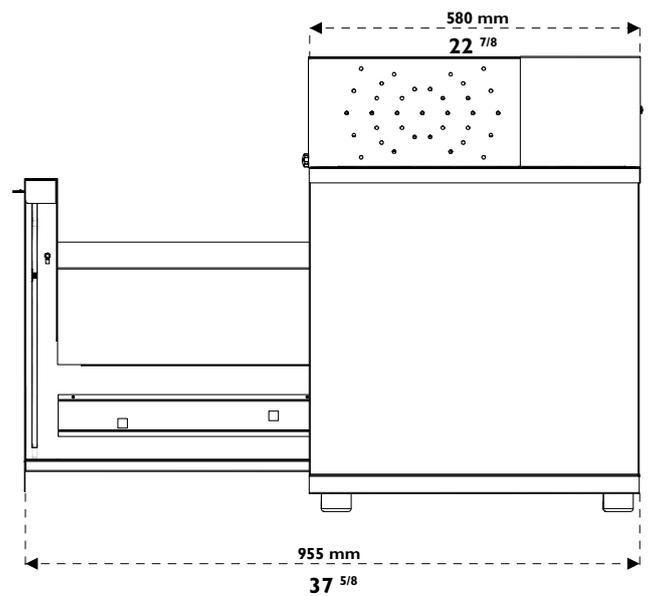
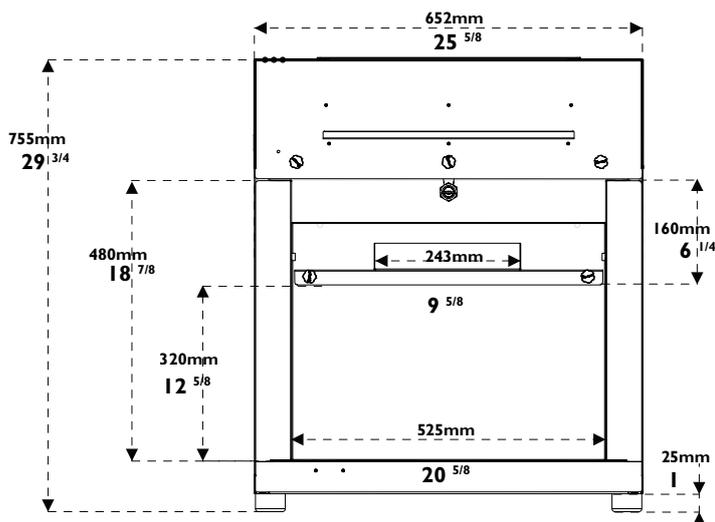
Laden Sie die eGuard App herunter



Kleinschrank mit zwei Ablageflächen / Schiebetüren



Kleinschrank / eine Ablagefläche / ausziehbare Schublade



Technische Spezifikationen

Konformität zu den Normen	Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NFX 15-211:2009 EN1822:1998 (HEPA H14- und ULPA U17-Filter) - CE-Markierung
Luftumsatz	70 m ³ /Std
Spannung / Frequenz	80 - 220 V / 50-60 Hz
Energieverbrauch	35 W
Struktur	Elektroverzinkter Anti-Korrosionsstahl mit duroplastischem Polymer umgeben und säurebeständig
Durchsichtige Türen	Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit. Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe.
Filtrationsmodule	Injeziertes Polypropylen

Ausstattungen

Kommunikationsschnittstelle*	Einfache Kommunikation durch pulsierendes LED-Licht: Ventilationseinstellungen, Zähler der Gerätebetriebszeit, Alarm bei Ventilatorausfall, Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe, automatische Filterfüllanzeige
Aktivkohle-Filtration	AS: für organische Dämpfe - BE: für Säuredämpfe F: für Formaldehyddämpfe - K: für Ammoniakdämpfe
Partikelfiltration für Pulver	HEPA H14: Effizienz von 99,995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind
eGuard*	APP für die Fernsteuerung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen - Kompatibel mit Smartphone, Tablett oder PC
Türsensor*	Alarm bei langzeitiger Öffnung der Tür
Chemical Listing	Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NFX 14211 geprüft wurden.

Einrichtungsmöglichkeiten

	Schiebetüren	Ausziehbare Schublade
Aufbewahrungskapazität	Ungefähr 50 Ein-Liter-Flaschen	Ungefähr 25 Ein-Liter-Flaschen (Auffangbecken) Ungefähr 50 kleine Fläschchen (Regalboden)
Ablageflächen	2	1
Wird geliefert mit	2 Auffangbecken + 2 Einlegeböden	1 Auffangbecken + 1 Schiebepatte
Auffangbecken	2	1
Absorptionsmatten	2	2
Verschluss	Schloss mit Schlüssel	

Zubehör

Molecode*	Filtrationsfehleralarm: Typ S für Lösungsmittel / Typ A für Säuren / Typ F für Formaldehyd
------------------	--

* Nicht verfügbar bei Captair 822B Midcap



Forschungs- und Entwicklungslabor von Erlab

Über Erlab

Unsere Aufgabe: Ihren Schutz im Labor sicherstellen

1968 erfindet Erlab den ersten Filterabzug. 50 Jahre Erfahrung und Wissen im Bereich der Filtration von chemischen Schadstoffen erlaubt es uns, Ihnen einen Schutz gemäss den folgenden Punkten zu gewähren.

1 Unser F&E Labor

Weltweit einzigartig, ist es der Garant, dass wir die Filtration beherrschen. Auf Innovation basierend, konzipieren wir die fortschrittlichsten Technologien zum Schutz gegen chemische Inhalationsrisiken.

2 Sicherheitsnormen

Die Leistung unserer Produkte wird durch die Einhaltung der Norm AFNOR NF X 15 211 bestätigt.

3 Unsere Liste mit den zurückgehaltenen Produkten

Unser Wissen erlaubt es uns, das Rückhaltevermögen unserer Filter von über 700 chemischen Produkten gemäss den Anforderungen der Norm AFNOR NF X 15 211 bekanntzugeben.

4 Unabhängige Tests

Unsere Filtrationstechnologie wurde oft gemäss den Ansprüchen der Norm AFNOR NF X 15 211 durch ein unabhängiges Labor geprüft. Diese Testresultate beweisen, dass bei unseren Filtern die Konzentration unter 1% des AGW's für die getesteten Moleküle unterhalb der Filter garantiert werden kann.

5 Unser Fragebogen

Dieser erlaubt unseren Laborspezialisten Ihnen den geeigneten Filterabzug zu empfehlen. Aber auch den Filtertyp sowie die geschätzte Filterstandzeit und alle notwendigen Ratschläge zu Ihrer Anwendung.

6 Wir verpflichten uns zur Benutzung Ihres Abzuges

Unser Labor stellt ein Benutzungszertifikat für jeden Abzug in Konformität mit der AFNOR NF X 15 211 Norm aus.

7 Erlab Safety Program

Unser Sicherheitsprogramm bestätigt alle notwendigen Phasen zu Ihrem Schutz: Die davor durchgeführte Analyse Ihrer Anwendung, ermöglicht unserem Labor Ihnen eine angemessene Lösung zu empfehlen. Unsere Betreuung nach der Installation, ermöglicht Ihnen den besten Schutz während der ganzen Nutzungsdauer Ihrer Ausstattungen zu gewährleisten.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net